

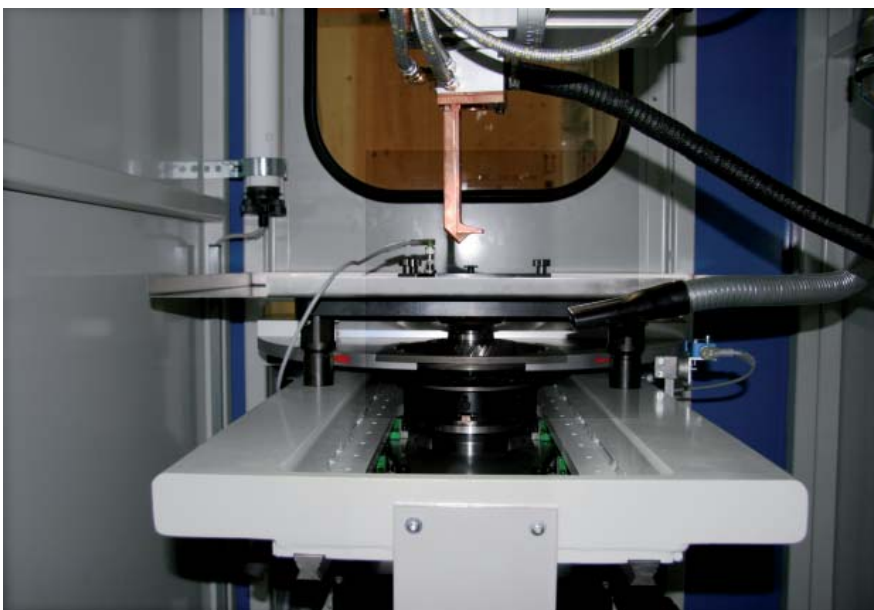
Laserschweißen für Getriebeteile

Kompaktzelle für rotationssymmetrische Bauteile



■ Kurzbeschreibung

- Beladung manuell
Automatisch beladbar und nachrüstbar.
Arnold Spanntechnik



■ Technische Daten

Laserleistung: 1 - 8 KW
Aufstellfläche: ca. m x m
Taktzeiten. ca. 16 Sek. -
Lasertyp CO₂-Laser



K.H. Arnold GmbH & Co.KG

Gottlieb-Daimler-Straße 29, 88214 Ravensburg

Telefon +49 (0) 751 36169-0, Telefax +49 (0) 751 36169-40

E-Mail: info@arnold-rv.de