

**IHR PARTNER FÜR
LASERSYSTEMTECHNIK**

DOPPELSCHWEISSZELLE



2-Stationen Laserzelle

Das klassische 2-Stationen-Prinzip repräsentiert die hier beschriebene Laserflexzelle.

Unsere Doppelschweißzelle ist flexibel einsetzbar für Festkörper- und CO₂-Laser sowie für rotationsymmetrische und andere Geometrien, axiale und radiale Schweißnähte. Zusätzlich zur Lasermaterialbearbeitung ist auch eine Pressfunktion integriert. Durch selbständig öffnende Hubtore können die Werkstücke automatisch oder von Hand beladen werden.



Technische Daten:

Steuerung: Siemens 840 D SL

Abmaße:

3500 x 2450 x 3200 mm (L x B x H)

Strahlquelle:

CO₂- oder Festkörperlaser

Max. Bauteil-Ø: 250 mm

Max. Bauteilhöhe über Vorrichtung:

200 mm

Verfahrwege, NC-Achsen:

X = 1000 mm, Y₃ = 600 mm,
Z = 500 mm (Optik)

B: ±100° (Optik)

Y₁, Y₂: 650 mm (Bauteil)

C₁, C₂: n x 360° (Bauteil)

W₁, W₂: 110 mm / 60kN
(Fügen Bauteil)

Maschinenkonzept

Auslegersystem mit fahrbarer Bearbeitungsoptik.

Die Bearbeitungsoptik verfährt mittels Ausleger zu den einzelnen Stationen und kann durch den schwenkbaren Optikkopf radiale und axiale Schweißnähte ohne umzurüsten abbilden. Aufgrund der Schwenkachse in Werkstückrichtung (Y) sind Stationen eng zusammengebaut und somit Kundenansprüche an Kompaktheit erreicht. Die Anlage ist als "Single-Block"-Maschine mit einem gemeinsamen Grundgestell für alle Anlagenkomponenten gestaltet.



K.H. Arnold GmbH & Co. KG

Gottlieb-Daimler-Straße 29

88214 Ravensburg

Telefon +49 (0) 751 36169-0,

Telefax +49 (0) 751 36169-40

E-Mail: info@arnold-rv.de